

VIDRIO LAMINADO TRANSPARENTE

El vidrio laminado es el resultado de la unión de dos o más placas de vidrio, intercalando entre ellas una o más láminas de PVB (polivinil butiral).

Este material combina las propiedades específicas del vidrio, tales como la transparencia y la durabilidad, con las del PVB, cualidades como su adherencia al vidrio, elasticidad y resistencia a los impactos, protección acústica y contra los rayos UV.

La gran elasticidad del PVB le confiere una alta resistencia frente a impactos. Es por ello que, ante un golpe sobre el vidrio laminado, la película de PVB absorbe la energía del choque, y, por su flexibilidad, mantiene su adherencia al cristal. Estas son las propiedades que convierten al vidrio laminado en una excelente barrera de protección. Por otra parte, no altera la transparencia del vidrio. Además, el uso como intercalario de un polivinilbutiral acústico hace que a estas propiedades de seguridad del vidrio laminar se le una un excepcional aislamiento acústico, ayudando así a crear ambientes protegidos y confortables.

Características

- Comportamiento de seguridad frente a roturas, satisfactorio ante los ensayos de impactos.
- La lámina de PVB mantiene la transparencia y la durabilidad.
- El PVB proporciona cualidades como adherencia al vidrio, elasticidad y resistencia a los impactos.
- Protección acústica y de los rayos UV (filtra el 98% de los rayos).
- Posibilidad de reducción de ruido de hasta un 30% comparado con un vidrio monolítico de igual espesor.
- Múltiples posibilidades de color para diferentes necesidades de diseño.
- Puede ser biselado, cortado, taladrado y serigrafado.
- No es necesario templarlo, debido a que es un vidrio de seguridad.

Utilizaciones y aplicaciones

Exterior: todo tipo de cerramientos, ventanas y lucernario. Áreas con riesgo de impacto humano accidental, que requieren seguridad frente a ataques: como escaparates, puertas...

Interior: barandillas, huecos de ascensores, áreas acristaladas, suelos de vidrio, mobiliario, mamparas...

